

Panasonic

BUSINESS

2017

电子元件实装系统

目录
模块式贴片机



NPM X



机种名

NPM-DX

型号:NM-EJM8D



*会随选购件的构成或客户规格，
而不适于机器指令和EMC指令。

机 种 名	NPM-DX		
基 板 尺 寸 *选择长型规格传送带时	单 轨	L 50 mm × W 50 mm ~ L 510 mm × W 590 mm	
	双 轨	L 50 mm × W 50 mm ~ L 510 mm × W 300 mm	
基 板 替 换 时 间 *选择短型规格传送带时	2.1 s (L 275 mm 以下) 4.8 s (L 275 mm 超过 ~ L 460 mm 以下) *随基板规格不同情况有异		
电 源	三相 AC 200, 220, 380, 400, 420, 480 V 5.0 kVA		
空 压 源	Min.0.5 MPa、200 L/min (A.N.R.)		
设 备 尺 寸	W 1 665 mm ^{·2} × D 2 570 mm ^{·3} × H 1 444 mm ^{·4}		
重 量	3 600 kg (只限主体:因选购件的构成而异。)		
贴 装 头	轻量16吸嘴贴装头 V2 (每贴装头)	轻量8吸嘴贴装头 (每贴装头)	4吸嘴贴装头 (每贴装头)
最 快 速 度	46 200 cph (0.078 s/ 芯片)	24 000 cph (0.150 s/ 芯片)	8 500 cph (0.424 s/ 芯片) 8 000 cph (0.450 s/ QFP)
贴 装 精 度 (Cpk≥1)	± 25 μm/方形芯片	± 25 μm/方形芯片 ± 40 μm/QFP □12 mm 以下 ± 25 μm/QFP □12 mm ~ □32 mm	± 20 μm/QFP
元 件 尺 寸 (mm)	0201 元件 ^{·5} / 03015 元件 ^{·5} 0402 元件 ^{·5} ~ L 6 × W 6 × T 3	0402 元件 ^{·5} ~ L 45 × W 45 or L 100 × W 40 × T 12	0603 芯片 ~ L 120 × W 90 or L 150 × W 25 × T 30
元件供给	编 带	编带宽 : 4 / 8 / 12 / 16 / 24 / 32 / 44 / 56 mm 4、8 mm 编带 : Max. 136 品种	
	杆 状	Max. 16 品种	

*贴装速度以及精度等值, 会因条件而异。
*详细请参照《规格说明书》。

*1: 只限主体
*2: 两侧延长传送带 (300 mm) 贴装时W尺寸为2 265 mm
*3: 交换台车安装时D尺寸

*4: 显示器、信号塔、天顶风扇盖除外。
*5: 0201/03015/0402元件需要专用吸嘴和专用编带供料器。
*6: 0201元件贴装对应是选购件。(本公司指定条件)

⚠ 安全注意事项

● 使用前, 请务必仔细阅读使用说明书, 再正确使用。

● 为了安全使用目录中所记载的商品, 在使用时, 无论是在商品的运转时, 还是停止时, 都请仔细确认设备附属的使用说明书及设备的警告告示之后, 再进行正确的操作。

Panasonic集团积极推进保护环境的产品生产工程。
<http://www.panasonic.com/global/corporate/sustainability.html>

ISO
14001

在Panasonic集团的世界各工厂组建环境管理系统, 取得国际规格ISO14001认证。

咨询...

松下电器产业株式会社
流程自动化事业部

邮编 561-0854 日本国大阪府丰中市稻津町3-1-1
电话 +81-6-6866-8675
传真 +81-6-6862-0422

本目录的记载内容为2017年4月1日时的内容。

Ver.2017.4.1

© Panasonic Corporation 2017

● 因改良而变更一部分规格及外观时, 恕不事先通告, 敬请谅解。
● 主页 <https://industrial.panasonic.cn/ea/fa-jisso>

Panasonic[®]